

KSHA - KSHR

RÉSISTANCE À LA CORROSION : OPTIONS DE TRAITEMENT

22/06/2026



KSHA

Type pièce	Repère plan 3D	PRODUIT STANDARD	RAL 7040	RAL 7040	OPTION N° 3 PEINTURE MOTEUR	OPTION N° 4 VISSERIE INOX
			OPTION PEINTURE N°1	OPTION PEINTURE N°2		
TOLERIE	1	Acier galvanisé Z275	Dégraissage + Phosphatation Peinture Polyester 60 µm / RAL 7040	Dégraissage + Phosphatation Primaire de protection DRYLAC 50 µm Peinture Polyester 60 µm / RAL 7040		
VENTILATEUR TURBINE ACTION	2	Acier galvanisé Z275	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		
MOTEUR AC	3	FONTE ou ALU PEINT Dégraissage + Phosphatation Primaire de protection 20 à 55 µm Peinture Polyester 60 à 80 µm	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		
POULIES - MOYEURS	4	Fonte + phosphatation manganèse	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier	FONTE ou ALU PEINT Dégraissage + Phosphatation Primaire de protection 200 à 250 µm Peinture Epoxy 60 à 100 µm	
ECROUS	Sans Repère	Acier zingué	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		INOX A4 AISI 316
VIS		Acier zingué	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		
RONDELLES		Acier zingué	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		
RIVETS		Acier zingué	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		
ECROUS A SERTIR		Acier zingué	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		
ACCESSOIRES ELECTRIQUES		Divers matériaux	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		

Pour autres protections / durabilité / environnement / couleur : nous consulter



KSHR

Type pièce	Repère plan 3D	PRODUIT STANDARD	RAL 7040	RAL 7040	OPTION N° 3 PEINTURE MOTEUR	OPTION N° 4 VISSERIE INOX
			OPTION PEINTURE N°1	OPTION PEINTURE N°2		
TOLERIE	1	Acier galvanisé Z275	Dégraissage + Phosphatation Peinture Polyester 60 µm / RAL 7040	Dégraissage + Phosphatation Primaire de protection DRYLAC 50 µm Peinture Polyester 60 µm / RAL 7040		
VOLUTE + CHASSIS	2	Acier galvanisé Z275	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		
TURBINE REACTION	2	Acier peint Primaire de protection 60 à 80 µm Peinture Polyester 60 à 80 µm	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		
MOTEUR AC	3	FONTE ou ALU PEINT Dégraissage + Phosphatation Primaire de protection 20 à 55 µm Peinture Polyester 60 à 80 µm	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		
POULIES - MOYEURS	4	Fonte + phosphatation manganèse	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier	FONTE ou ALU PEINT Dégraissage + Phosphatation Primaire de protection 200 à 250 µm Peinture Epoxy 60 à 100 µm	
ECROUS	Sans Repère	Acier zingué	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		INOX A4 AISI 316
VIS		Acier zingué	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		
RONDELLES		Acier zingué	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		
RIVETS		Acier zingué	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		
ECROUS A SERTIR		Acier zingué	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		
ACCESSOIRES ELECTRIQUES		Divers matériaux	Pas de traitement particulier	Pas de traitement particulier		

Pour autres protections / durabilité / environnement / couleur : nous consulter

DÉFINITIONS IMPORTANTES

CLASSIFICATION DES ENVIRONNEMENTS

- L'environnement atmosphérique est classifié dans la norme NF EN ISO 12944-2 en 6 catégories selon la corrosivité de l'atmosphère

Catégorie de corrosité	Exemples d'environnements EXTÉRIEURS	Exemples d'environnements INTÉRIEURS
C1 - Très faible		Bâtiments chauffés à atmosphère propre

Catégorie de corrosité	Exemples d'environnements EXTÉRIEURS	Exemples d'environnements INTÉRIEURS
C2 - Faible	Atmosphère à faible niveau de pollution : zones rurales principalement	Bâtiments peu chauffés où la condensation peut se produire
C3 - Moyenne	Atmosphères urbaines et industrielles, pollution modérée au dioxyde de soufre ; zones côtières à faible salinité	Locaux de production avec une humidité élevée et une certaine pollution de l'air
C4 - Elevée	Zones industrielles et zones côtières à salinité modérée	Usines chimiques, piscines, navires côtiers, chantiers navals...
C5 - Très élevée	Zones industrielles avec humidité élevée et atmosphère agressive ; zones côtières à salinité élevée	Bâtiments ou zones avec condensation quasi permanente et à pollution élevée
CX - Externe	Zones offshore à salinité élevée ; zones industrielles avec humidité extrême et atmosphère agressive ; atmosphères tropicales et subtropicales	Locaux industriels avec une humidité extrême et une atmosphère agressive

DURABILITÉ

- La durabilité est définie par la norme NF EN ISO 12944-1 comme la durée de vie attendue d'un système protégé par une peinture jusqu'à la première opération de maintenance majeure.
- La durabilité est un paramètre technique qui peut aider à bâtir un plan de maintenance. La durabilité n'est pas une durée de garantie.
- La durabilité est exprimée selon 4 catégories :

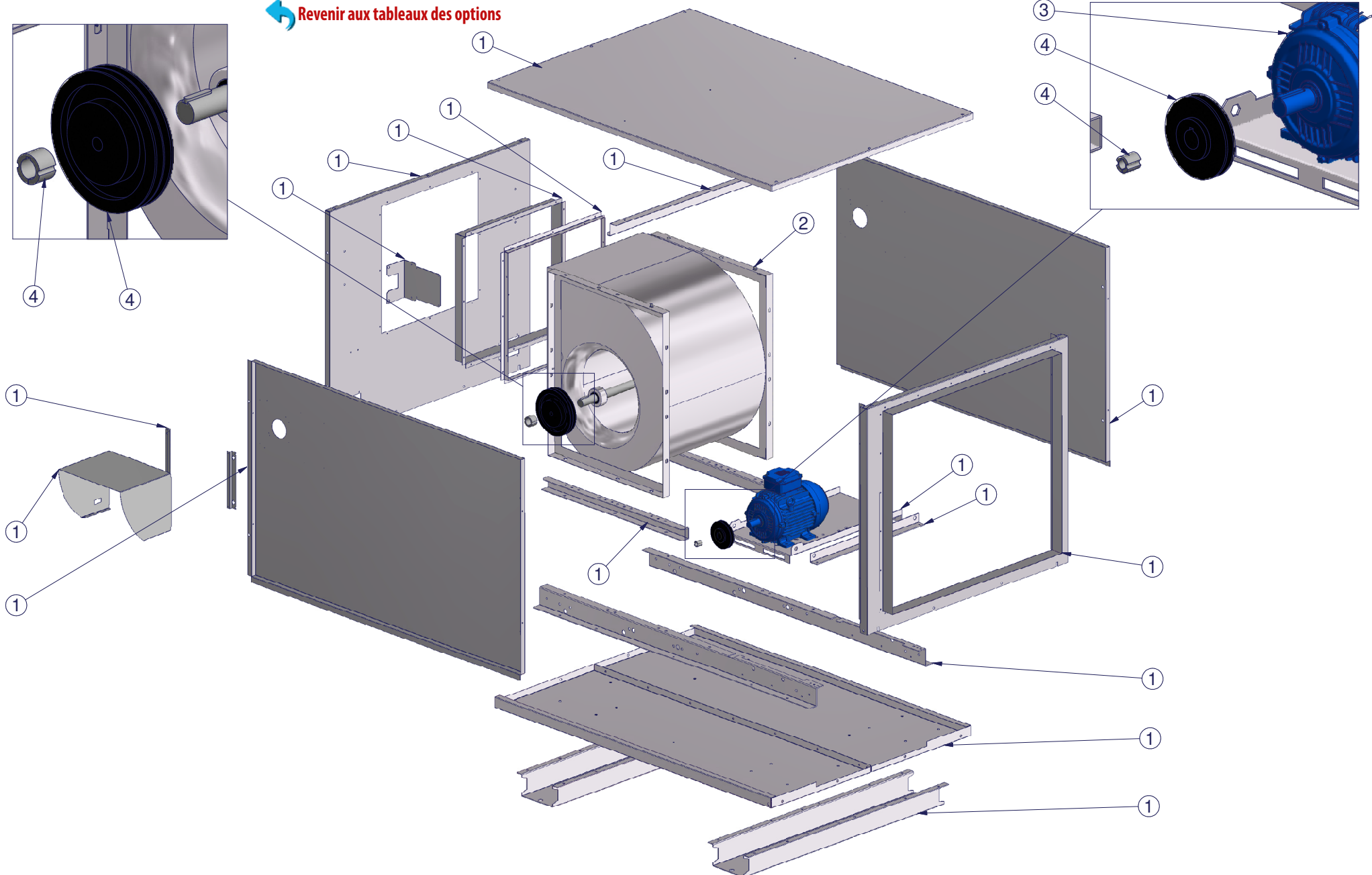
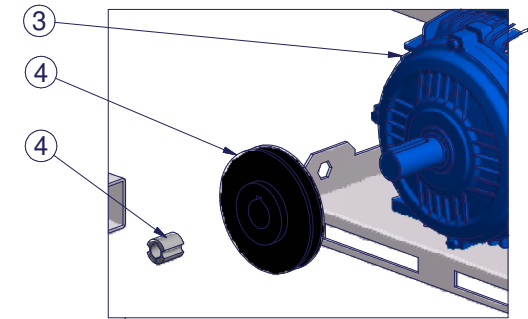
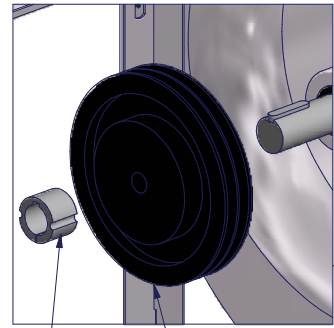
Faible : jusqu'à 7 ans


Moyenne : de 7 à 15 ans

Elevée : de 15 à 25 ans

Très élevée : plus de 25 ans

 Revenir aux tableaux des options



Conçu par S.MAUGIN	Vérifié par	Approuvé par/date	Date 24/08/2021
		KSHA	
		INTZ - BDEZ - PILOTAIR	Modification Sheet 1 / 1

